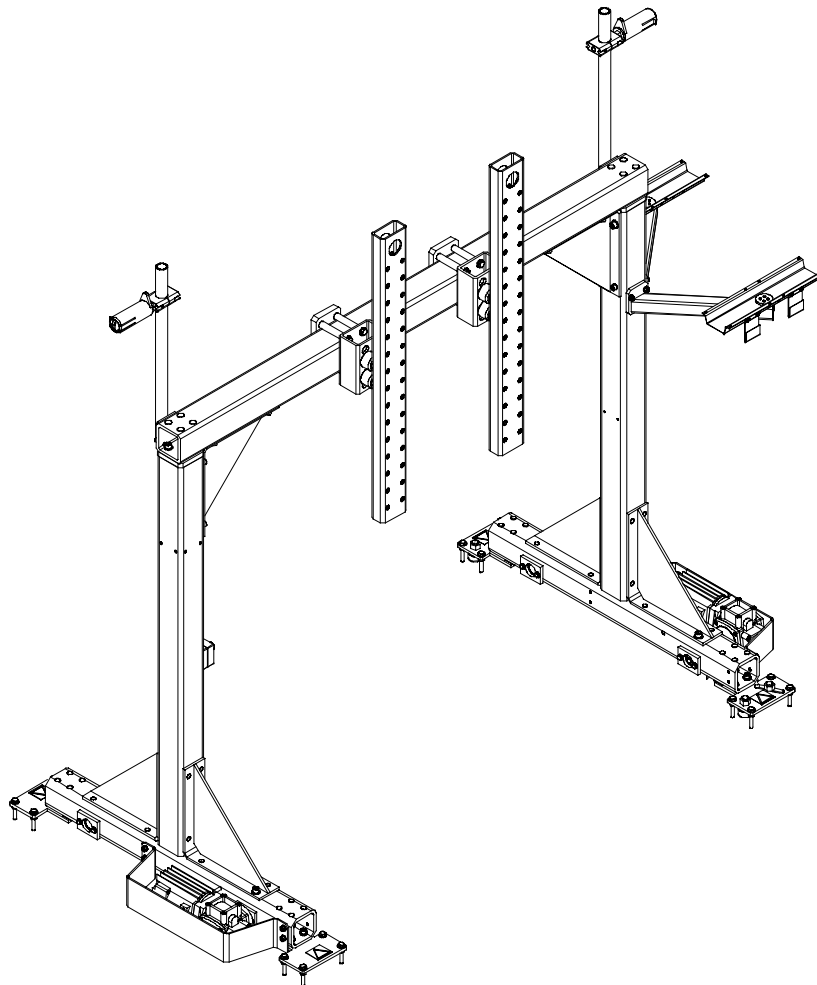


MechTrac 1730/ 2100/ 2500/ 3000



Brugsanvisning

| | |
|-------------|---|
| DANSK | 4 |
|-------------|---|

Ret til ændring af specifikationer uden varsel forbeholdes.



DECLARATION OF CONFORMITY

according to the Machinery Directive 2006/42/EC, according to the EMC Directive 2004/108/EC

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

enligt Maskindirektivet 2006/42/EG, enligt EMC-Direktivet 2004/108/EG

Type of equipment Materialslag

Welding Automat

Brand name or trade mark Fabrikatnamn eller varumärke

ESAB

Type designation etc. Typbeteckning etc.

MechTrac 1730/2100/2500/3000, from Serial number 644 (2006 week 44)

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone No, telefax No: Tillverkarens namn, adress, telefon, telefax:

ESAB AB, Welding Equipment

Esabvägen, SE-695 81 LAXÅ, Sweden

Phone: +46 584 81 000, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

Följande harmoniserande standarder har använts i konstruktionen:

EN 60204-1, Safety of machinery – Electrical equipment of machines – Part 1: General requirements

EN 12100-1, Safety of machinery – Part 1: Basic terminology, methodology

EN 12100-2, Safety of machinery – Part 2: Technical principles

EN 60974-10, Arc welding equipment – Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Genom att underteckna detta dokument försäkras undertecknad såsom tillverkare, eller tillverkarens representant inom EES, att angiven materiel uppfyller säkerhetskraven angivna ovan.

Date / Datum
Laxå 2010-02-05

Signature / Underskrift

Kent Eimbrodt

Clarification

Position / Befattning
Global Director
Equipment and Automation

| | |
|--|-----------|
| 1 SIKKERHED | 5 |
| 1.1 Generelt | 5 |
| 1.2 Mærkninger på udstyret | 7 |
| 2 INDLEDNING | 8 |
| 2.1 Generelt | 8 |
| 2.2 Tekniske data | 8 |
| 3 INSTALLATION | 9 |
| 3.1 Generelt | 9 |
| 3.2 Montering/afmontering | 9 |
| 3.3 Udvendigt nødstop | 10 |
| 3.4 Nødstopkredsløb | 10 |
| 4 DRIFT OG VEDLIGEHOLDELSE | 11 |
| 4.1 Generelt | 11 |
| 4.2 Nødstop | 12 |
| 5 TILBEHØR | 13 |
| 5.1 A2 GMAW (beskyttelsesgassvejsning) | 13 |
| 5.2 A2 SAW (pulversvejsning) | 13 |
| 6 RESERVEDELSBESTILLING | 13 |
| MÅLSKITSE | 14 |
| SKEMA | 16 |
| RESERVEDELSFORTEGNELSE | 21 |

1 SIKKERHED

1.1 Generelt

Det er brugeren af ESAB-svejsedstyr, som har det endelige ansvar for de ansvar for at de personer, som arbejder med systemet eller i nærheden af det, overholder alle gældende sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der stilles til denne type svejsedstyr. Nedenstående råd bør følges i tillæg til de normale regler, der gælder for arbejdspladsen.

Al betjening skal udføres af uddannet personale, der er omhyggeligt instrueret i svejsedstyrets funktion. Ved betjeningsfejl kan der opstå farlige situationer, så svejseren kommer til skade eller udstyret bliver beskadiget.

1. Alt personale, som arbejder med svejsedstyret, skal være omhyggeligt instrueret i:
 - dets betjening
 - placering af nødstop
 - dets funktion
 - gældende sikkerhedsforskrifter
 - svejsning
2. Svejseren skal sørge for:
 - at der ikke opholder sig uvedkommende inden for svejsedstyrets arbejdsområde, inden det sættes i gang.
 - at ingen personer står ubeskyttet, når lysbuen tændes
3. Arbejdsområdet skal:
 - være passende for opgaven
 - være fri for træk
4. Personligt beskyttelsesudstyr
 - Brug altid det foreskrevne personlige beskyttelsesudstyr som f.eks. beskyttelsesbriller, brandsikkert arbejdstøj og beskyttelseshandsker.
 - Vær omhyggelig med aldrig at bære løstsiddende beklædning, tørklæder, armbånd, ringe el.lign., som kan hænge i eller forårsage brandskader.
5. Øvrigt
 - Kontroller, at returlederen er korrekt tilsluttet.
 - Indgreb i elektriske komponenter må **kun foretages af autoriseret personale**.
 - Nødvendigt udstyr til ildslukning skal være lettilgængeligt og tydeligt markeret.
 - Smøring og vedligeholdelse af svejsedstyret må **ikke** udføres under drift.



ADVARSEL



SVEJSNING OG SKÆRING KAN VÆRE FARLIGT FOR BÅDE SVEJSER OG OMGIVELSER. DERFOR SKAL DER UDVISES FORSIGTIGHED VED SVEJSNING OG SKÆRING. FØLG TIL ENHVER TID VÆRKSTEDETS OG ARBEJDSGIVERENS ANVISNINGER, SOM BL.A. ER BASERET PÅ FØLGENDE INFORMATIONER

ELEKTRISK STØD - Kan være dræbende

- Svejseudstyret skal installeres og jordforbindes ifølge de til enhver tid gældende forskrifter i "Stærkstrømsreglementet" og "Fællesregulativet".
- Rør aldrig ved spændingsførende dele eller elektroder med bare hænder eller iført våde eller fugtige handsker eller vådt tøj.
- Sørg for under arbejdet selv at være isoleret fra jorden og/eller arbejdsemnet, f.eks. ved brug af fodtøj med gummisål.
- Sørg for at stå støt og sikkert.

RØG OG GAS - Kan være sundhedsfarligt

- Hold ansigtet væk fra svejserøgen.
- Brug ventilation og udsugning af svejserøg.

SVEJSE-/SKÆRELYS - Kan ødelægge øjnene og give forbrændinger

- Beskyt øjnene og kroppen. Brug svejsehjelm med foreskrevet filtretæthed og beskyttende beklædning.
- Skærm af mod dem, der arbejder rundt omkring, med skærme eller forhæng.

BRANDFARE

- Gnister kan forårsage brand. Sørg derfor for at, der ikke er antændelige genstande i nærheden af svejsepladsen.

STØJ - Kraftig støj kan skade hørelsen

- Beskyt ørerne. Brug høreværn eller anden beskyttelse af hørelsen.
- Advar folk i nærheden om risikoen.

VED FUNKTIONSFEJL - Kontakt en fagmand.

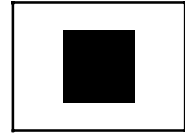
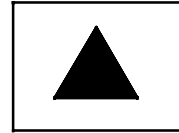
LÆS BRUGSANVISNINGEN OMHYGGELIGT IGENNEM INDEN INSTALLATION OG IBRUGTAGNING

BESKYT DIG SELV OG ANDRE!

1.2 Mærkninger på udstyret

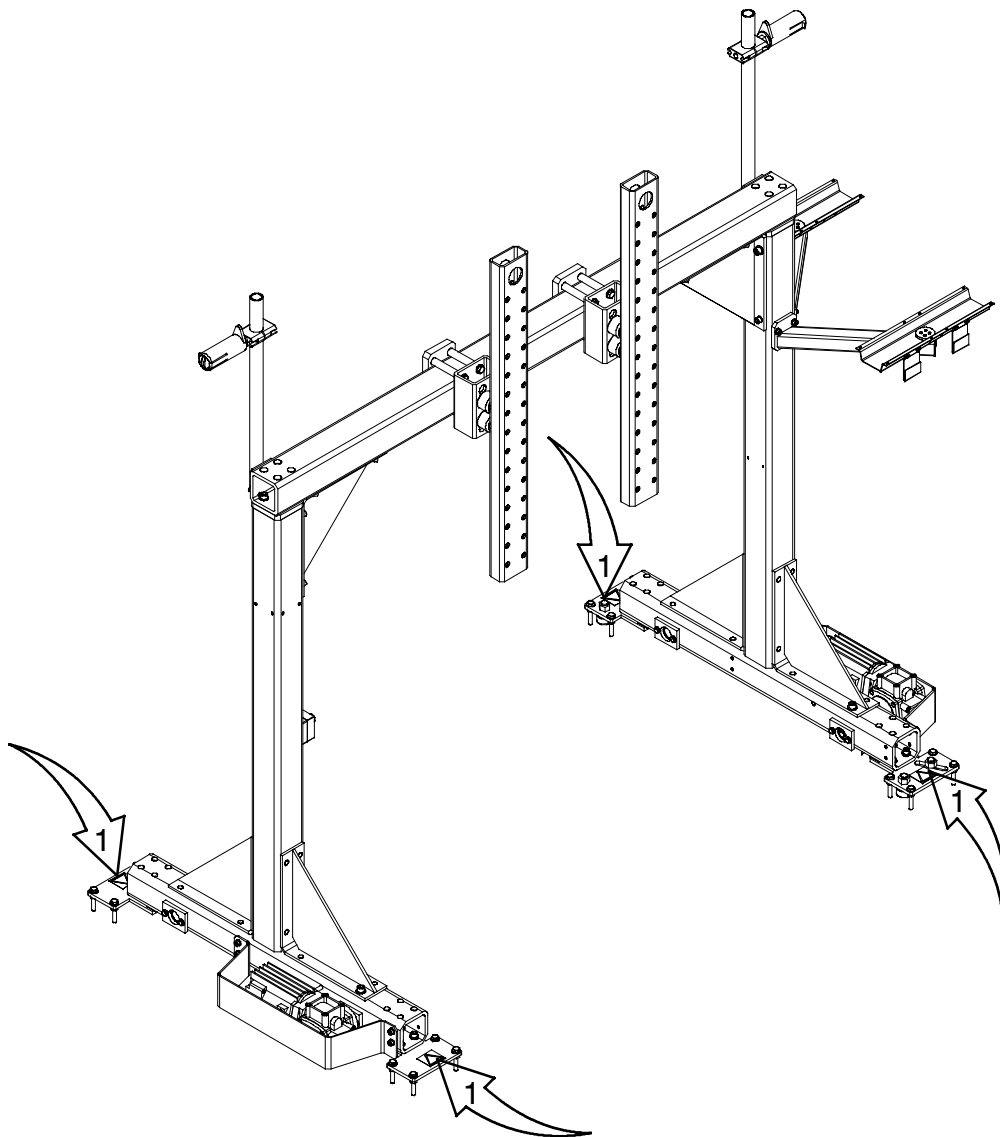
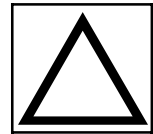
Kørebevægelse

Disse mærkninger er placeret på traversen.
Viser køreretning.



Klemningsrisiko

Denne mærkning er placeret på traversens holder (1).



2 INDLEDNING

2.1 Generelt

MechTrac er en motoriseret kran til brug sammen med ESABs A2-svejsedstyr og svejsestrømkilder (LAF/TAF).

Motoren styres via PEK-kontrolenheden, hvor den ønskede hastighed kan indstilles.

Yderligere oplysninger om PEK findes i brugsanvisning 0460 948 xxx, 0460 949 xxx, 0459 839 036.

2.2 Tekniske data

| | |
|----------------------------|---------------|
| Vandringshastighed: | 0,2-2,0 m/min |
| Maks. belastning: | 220 kg |
| Standardvandring: | 3 m |

Ækvivalent kontinuerligt A-vejjet lydtryksniveau er mindre end 70 dB (A).

3 INSTALLATION

3.1 Generelt

Installationen skal udføres af en faguddannet person.

Læs de brugsanvisninger, der følger med de forskellige moduler, som skal monteres på kranen.

Vedr. installation af:

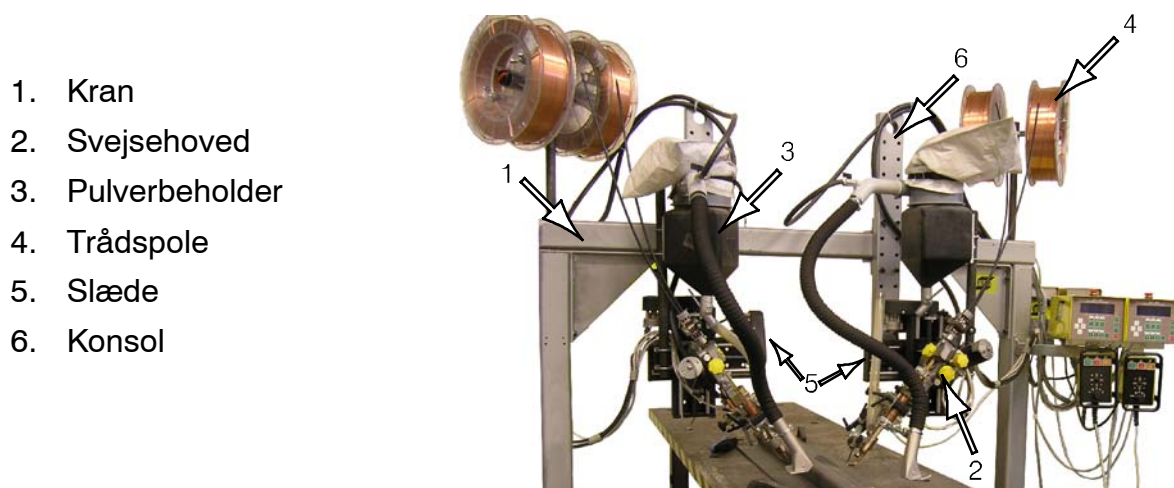
- svejsehoved A2SFE1/ A2 SGE1: se brugsanvisning 0456 552 xxx
- svejsehoved A2SF J1/ A2SF J1 Twin/ A2SG J1/ A2SG J1 4WD: se brugsanvisning 0449 175 xxx
- svejsestrømkilde LAF 631: se brugsanvisning 0449 501 xxx
- svejsestrømkilde LAF 1001/ 1000M: se brugsanvisning 0449 503 xxx
- svejsestrømkilde TAF 801: se brugsanvisning 0449 509 xxx

Spændingstilførsel

- Afbryd al spændingstilførsel før installation!

3.2 Montering/afmontering

Billedet herunder viser et eksempel på, hvordan et A2-svejsehoved, pulverbeholder, trådspole og slæde monteres på kranen.



1. Kran
2. Svejsehoved
3. Pulverbeholder
4. Trådspole
5. Slæde
6. Konsol

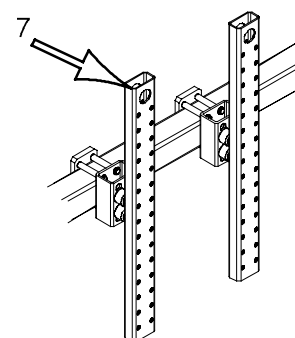
Sørg for at alle indgående moduler sidder ordentligt fast. Dele som løsner medfører risiko og kan forårsage ubalance ved løft.

Bemærk, at kranen maksimalt må belastes med 220 kg.

Brug om nødvendigt en strop til at løfte de enkelte moduler.

Ved demontering af konsol, anvend løfteudstyr.

Løfteudstyret monteres i hullerne (7) øverst på konsolen.





3.3 Udvendigt nødstop

Nødstoppet på kranens ben forbindes som vist på skema side 16.

3.4 Nødstopkredsløb

Nødstopkredsløbet mellem PEK og svejsestrømkilden (LAF/TAF) forbindes som vist på skema side 16.

4 DRIFT OG VEDLIGEHOLDELSE

4.1 Generelt

**Forsigtighed:**

Har De læst og forstået sikkerhedsinformationen?

De må ikke benytte maskinen uden at have læst instruktionerne!

Generelle sikkerhedsforskrifter for håndtering af dette udstyr findes på side 5. Læs disse, inden du anvender udstyret.

OBS!

Samtlige garantiforpligtelser fra leverandøren ophører, hvis kunden inden for garantiperoden selv foretager indgreb i maskinen for at afhjælpe eventuelle fejl.

Spänningstillförsel

- Stäng av spänningstillförseln före underhållsarbete!

Betjening og vedligeholdelse er beskrevet i de respektive brugsanvisninger til PEK, A2-svejsedstyr og svejsestrømkilder (LAF/TAF).

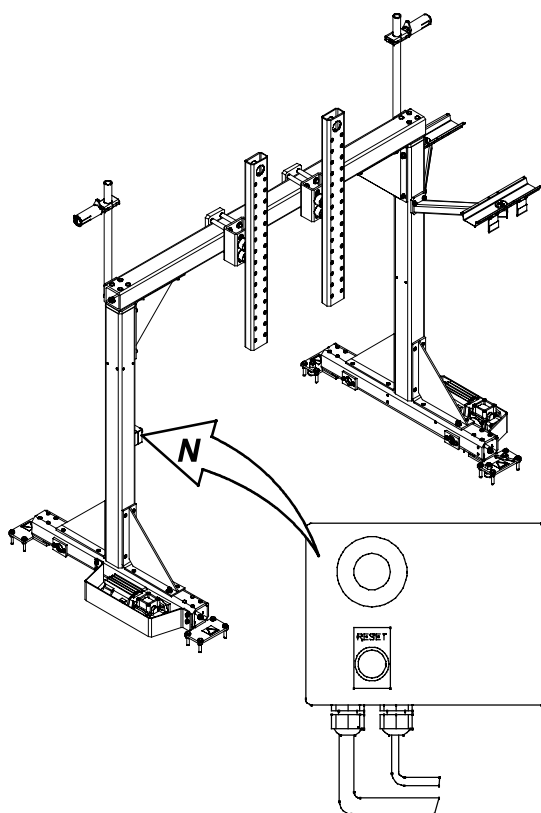
4.2 Nødstop

MechTrac er udstyret med nødstop (**N**).

Tilbagestilling efter nødstop:

1. Find og afhjælp årsagen til nødstoppet.
2. Træk ud nødstopsknappen.
3. Tryk på "**Reset**".

OBS! Et nødstop må aldrig tilbagestilles, før årsagen til den unormale funktion eller det unormale signal er fundet og afhjulpet.



Prøvning og kontrol af nødstop



Alle nødstop og sikkerhedsanordninger skal kontrolleres regelmæssigt, mindst en gang om måneden samt efter hvert arbejds skift på maskinen.

OBS!

Enhver unormal funktion eller unormalt signal skal afhjælpes, inden svejsekranen tages i brug.

5 TILBEHØR

5.1 A2 GMAW (beskyttelsesgassvejsning)

| | |
|------------------------|--------------|
| Køleenhed OCE 2H | 0414 191 881 |
| Gaslange | 0190 270 102 |
| Vandslange | 0190 315 104 |

5.2 A2 SAW (pulversvejsning)

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Ombygningssæt TWIN | 0413 541 882 |
| Ombygningssæt A2 SAW → MIG/MAG | 0461 248 880 |
| Trådspole af plastic | 0153 872 880 |
| Trådspole af stål | 0416 492 880 |
| Pulveropsuger A6 OPC | 0148 140 880 |
| Luftslange | 0190 343 102 |
| Pulverdyse | 0145 221 881 |
| Lufttørrer A6 CRE 30 | 0443 570 880 |
| Pilotlampe | 0153 143 886 |
| Laserlampe | 0457 788 880 |

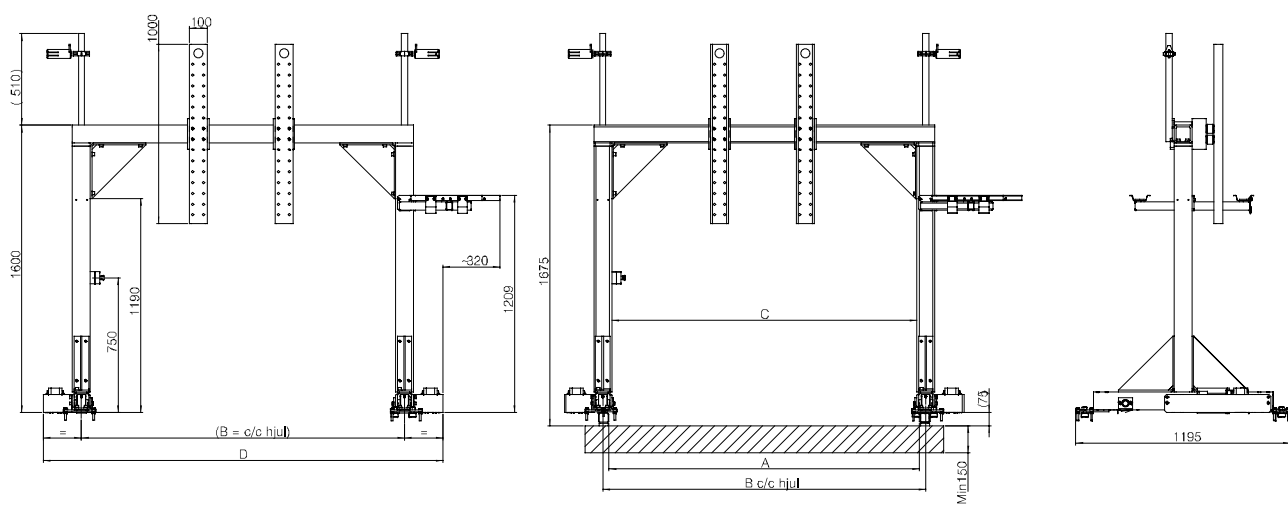
6 RESERVEDELSBESTILLING

Reserve dele bestilles gennem den nærmeste ESAB-forhandler, se sidste side i denne publikation. Ved bestilling bedes følgende oplyst: maskintype, serienummer samt benævnelser og reservedelsnummer ifølge reservedelsfortegnelsen på side 21. Dette letter ekspederingen og sikrer korrekt leverance.

Målskitse

Double version

| Group | A | B | C | D |
|-------|------|------|------|------|
| 881 | 1730 | 1800 | 1700 | 2227 |
| 882 | 2100 | 2170 | 2070 | 2597 |
| 883 | 2500 | 2570 | 2470 | 2997 |
| 884 | 3000 | 3070 | 2970 | 3497 |

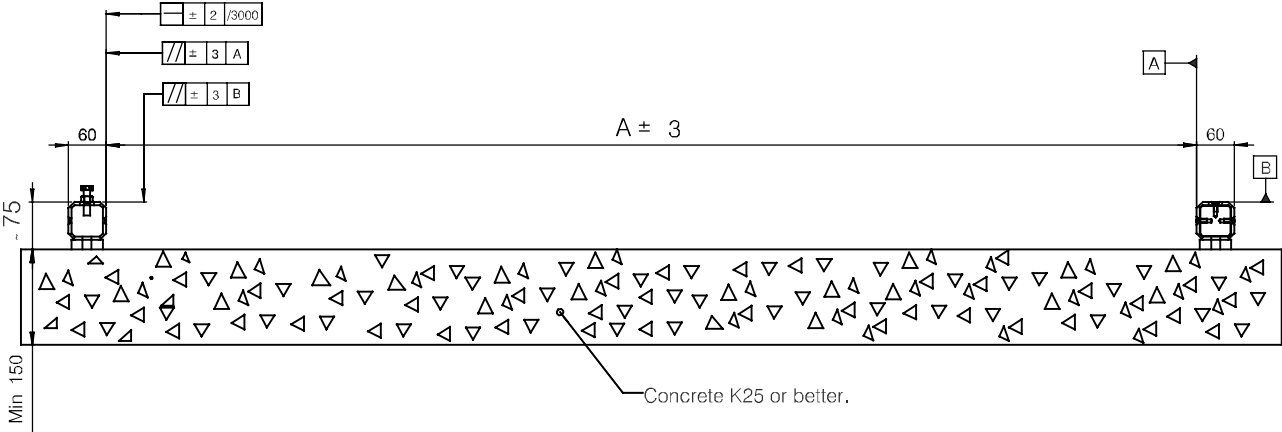


Rail foundation

The rail is bolted with M12 bolts.

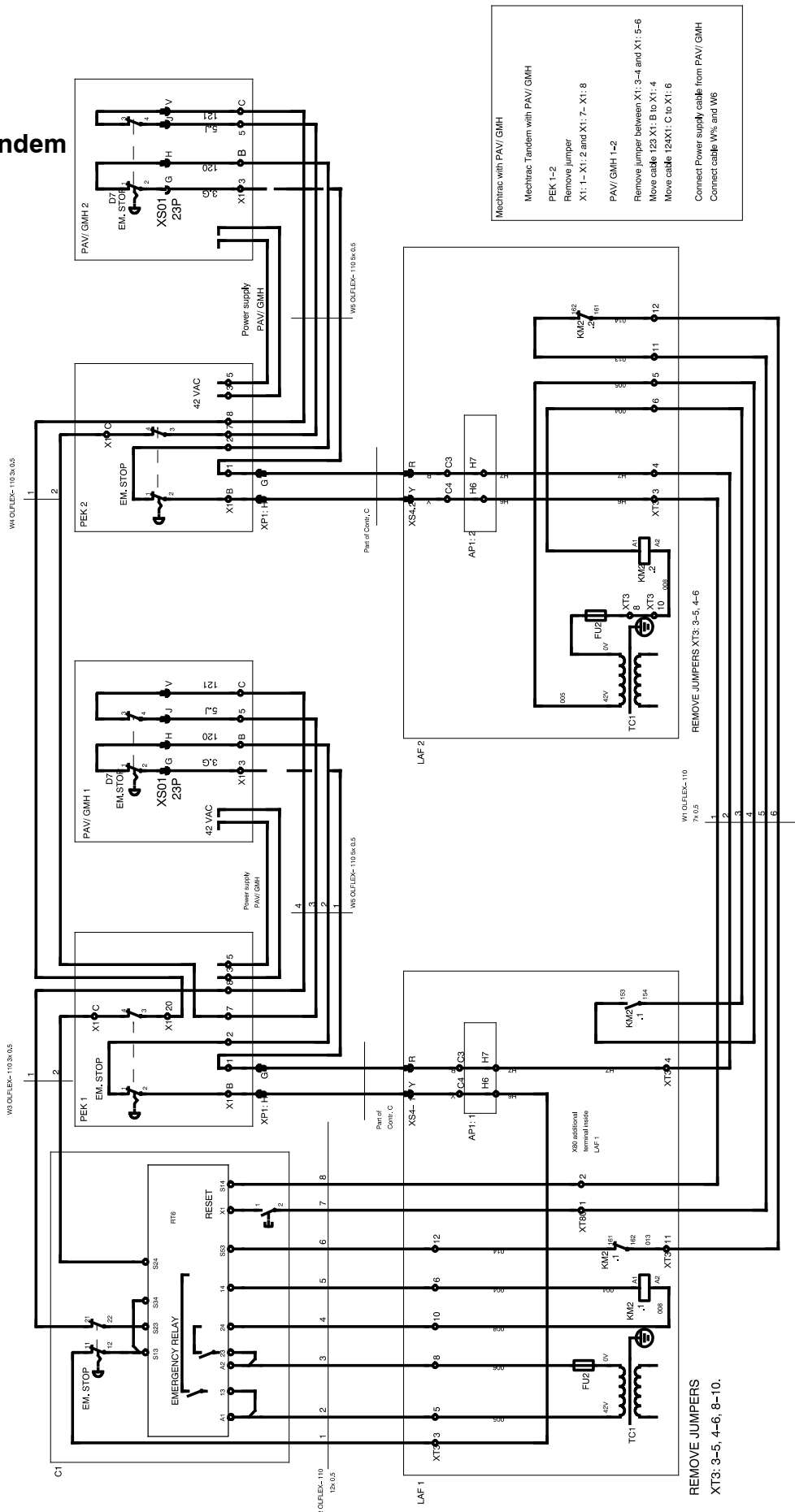
Use metal sheets of different thickness to adjust the rail according to dimensions.

| A |
|------|
| 1730 |
| 2100 |
| 2500 |
| 3000 |

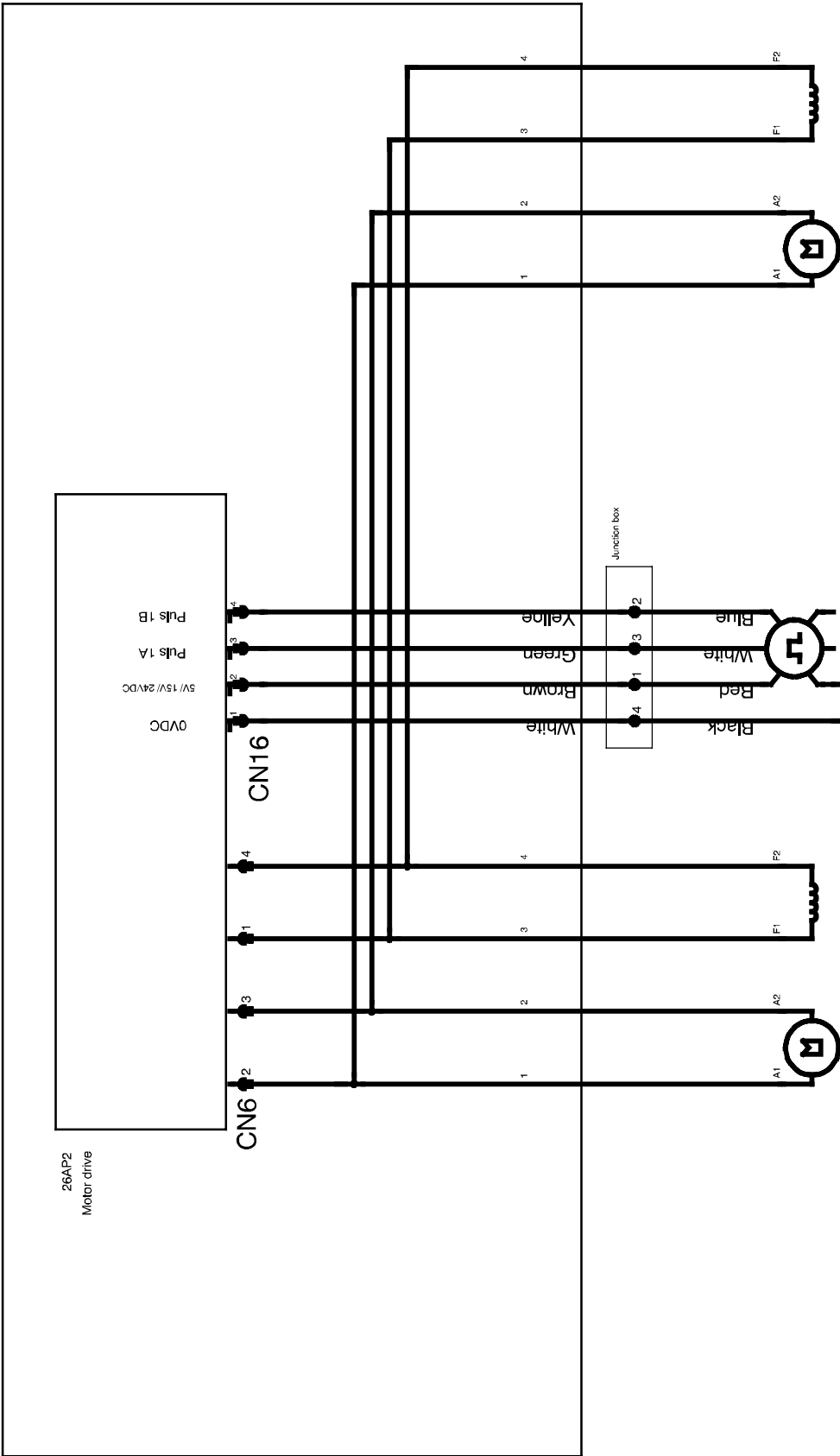


Skema

Mechtrac Tandem

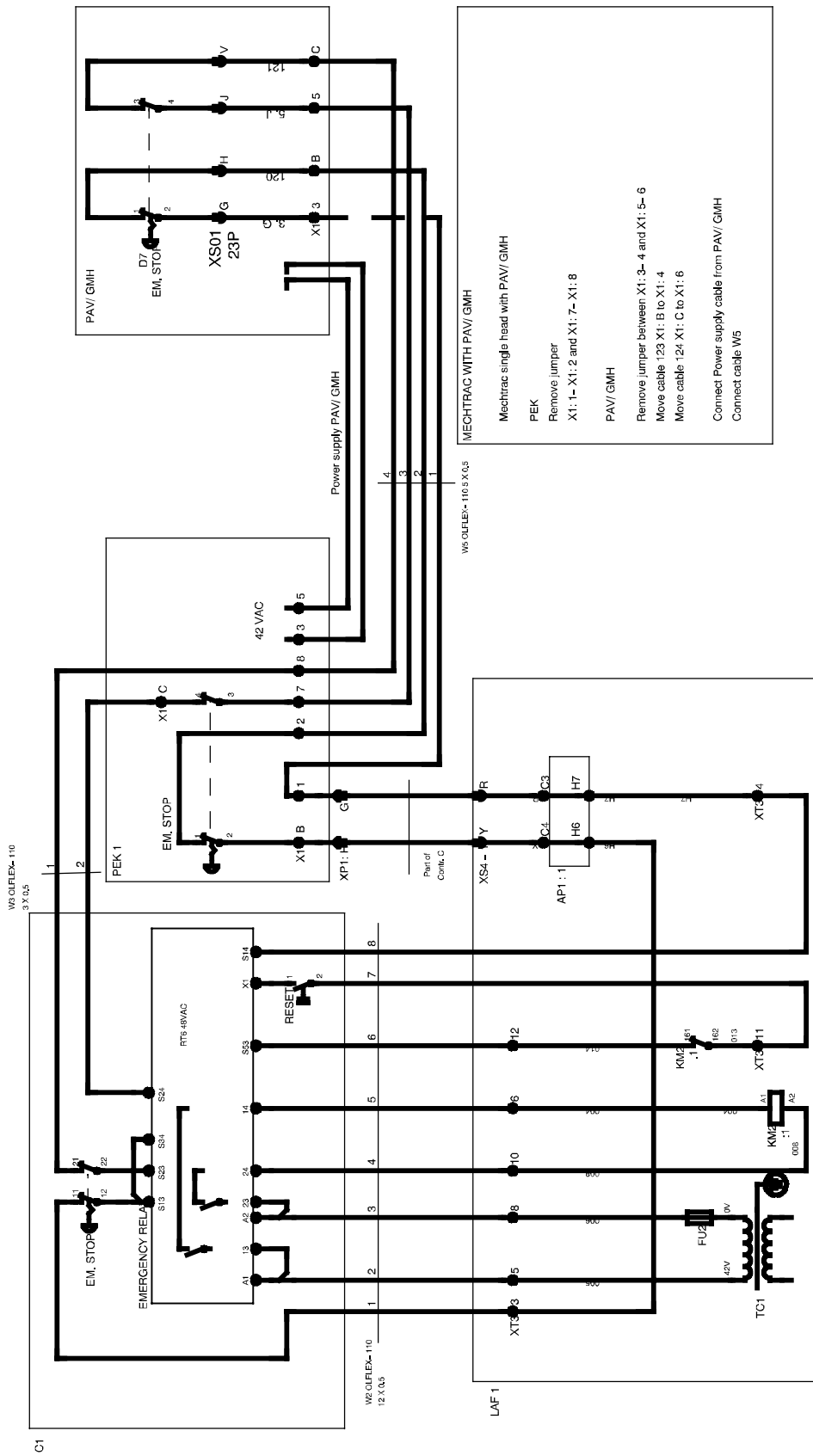


Mechtrac Dual Travel Motor



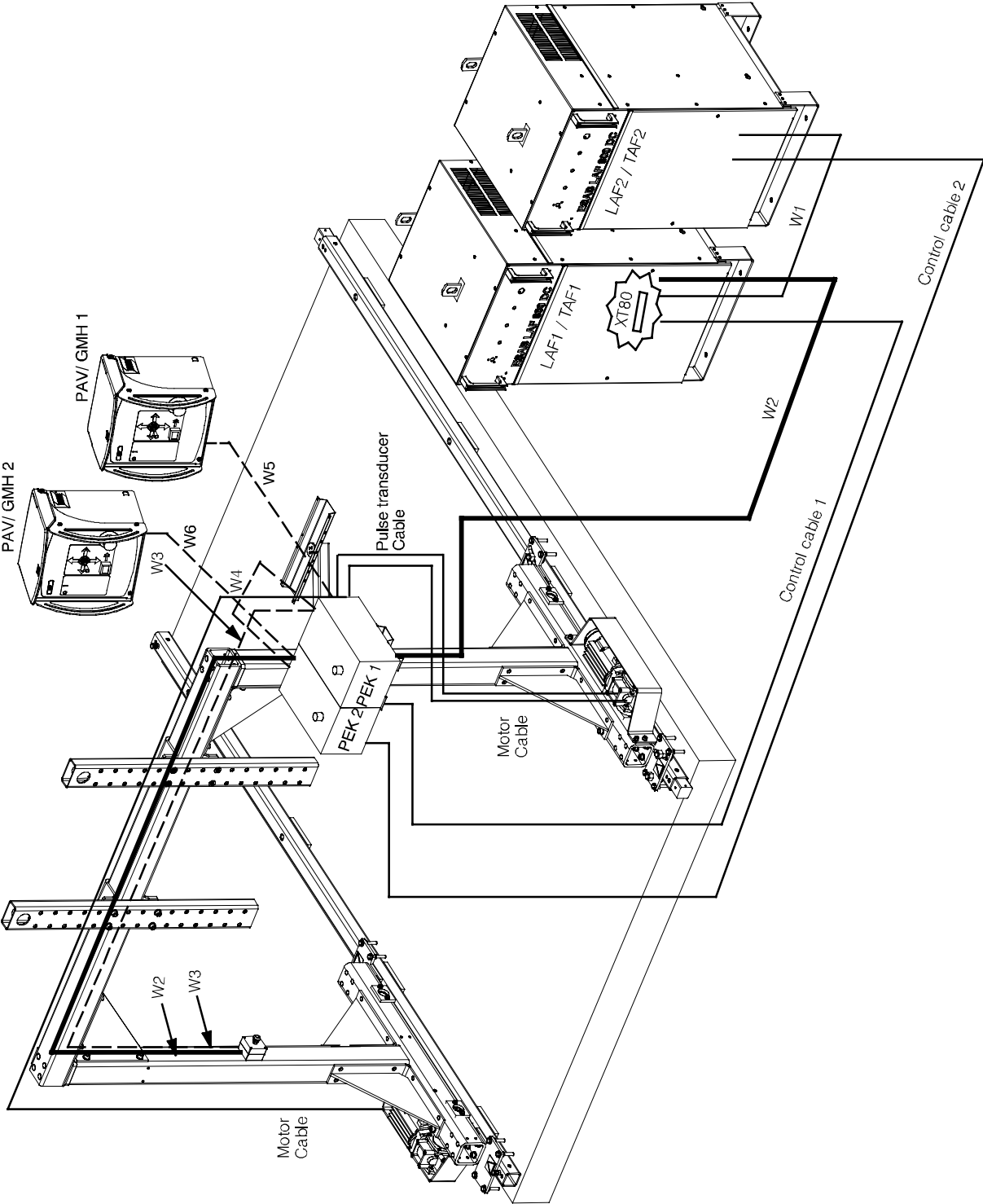
PEK1

Mechtrac Single head



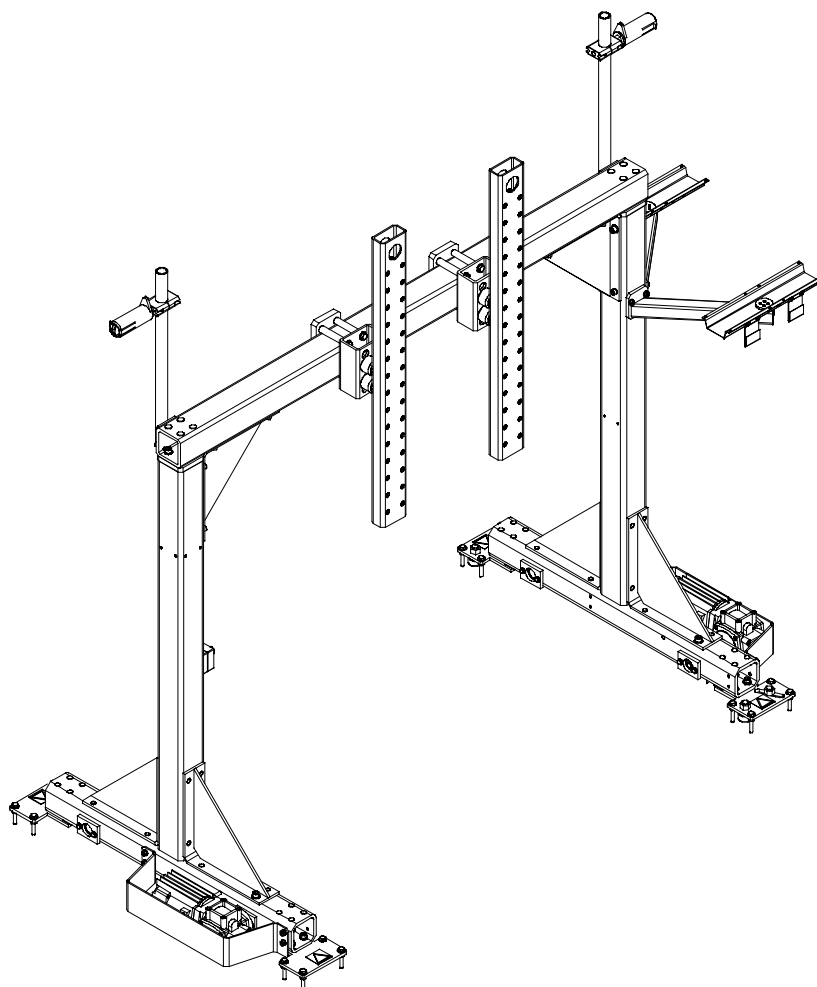
Electrical system

Mount **XT80** in an appropriate place in LAF1/ TAF1



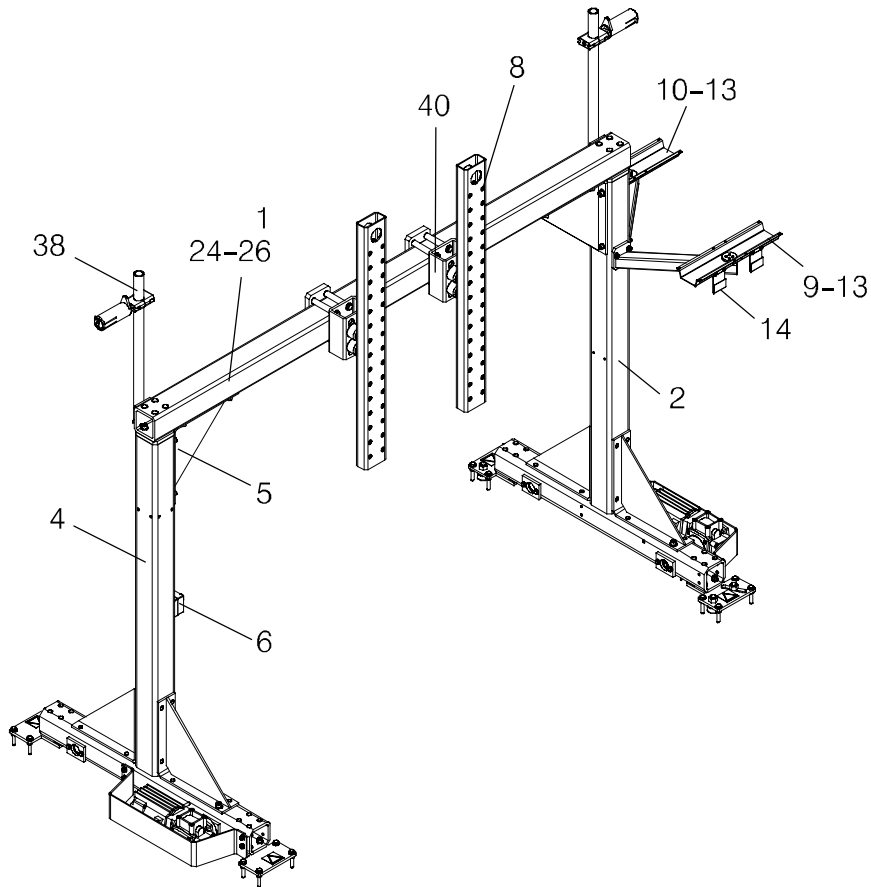
Reservedelsfortegnelse

Edition 2010-04-15

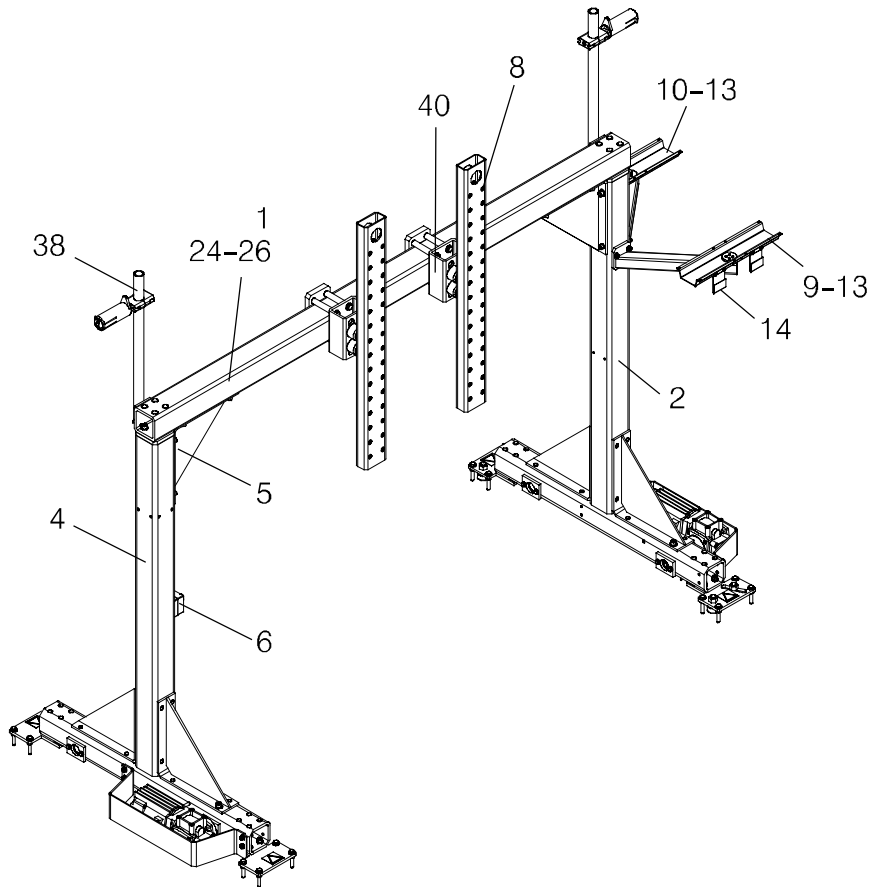


| Ordering no. | Denomination | Notes |
|--------------|---------------|------------------------|
| 0809 670 881 | Gantry | MechTrac 1730 (double) |
| 0809 670 882 | Gantry | MechTrac 2100 |
| 0809 670 883 | Gantry | MechTrac 2500 |
| 0809 670 884 | Gantry | MechTrac 3000 |
| 0806 707 880 | Rail complete | |
| 0806 707 881 | Rail complete | |

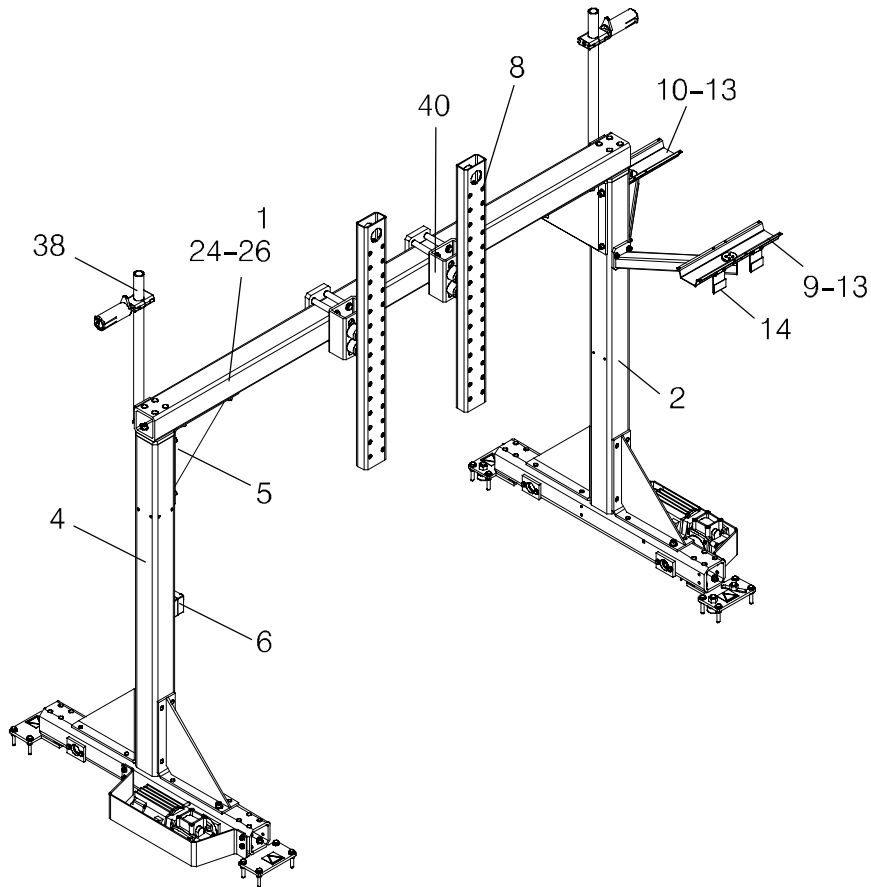
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | 0809 670 881 | Gantry | MechTrac 1730 (double) |
| 1 | 1 | 0809 662 001 | Beam | |
| 2 | 1 | 0809 667 881 | Drive kit, right | |
| 4 | 1 | 0809 667 880 | Drive kit, left | |
| 5 | 2 | 0806 474 880 | Support | |
| 6 | 1 | 0449 472 880 | Emergency stop box | |
| 8 | 2 | 0806 471 001 | Arm | |
| 9 | 1 | 0334 522 880 | Box holder | |
| 10 | 2 | 0334 187 001 | Box girder beam | |
| 11 | 16 | 0219 504 405 | Cup spring | |
| 12 | 2 | 0153 321 001 | Disc | |
| 13 | 2 | 0153 322 001 | Disc | |
| 14 | 2 | 0433 744 001 | Hanger | |
| 32 | 1 | 0805 586 103 | Auxiliary contact block | |
| 33 | 3 | 0802 803 263 | Cable | 4x1.5 |
| 34 | 10 | 0802 803 420 | Cable | 2x1.5 |
| 38 | 2 | 0449 255 880 | Bobbin holder complete | |
| 40 | 2 | 0812578880 | Mounting kit, carriage travel | |



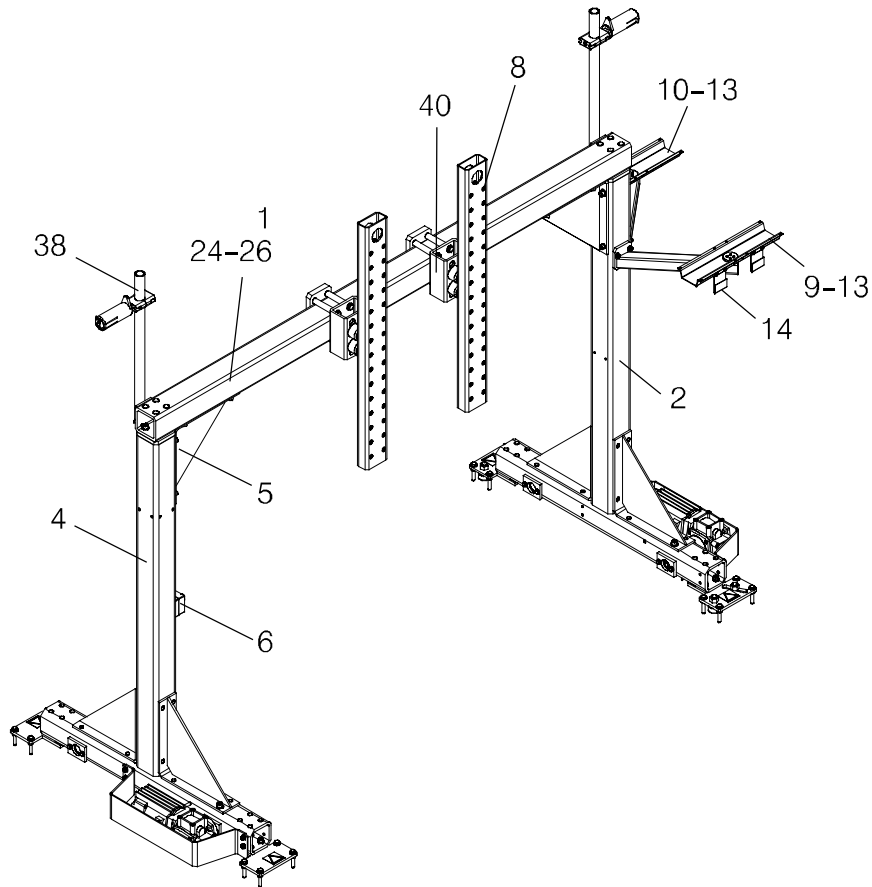
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | 0809 670 882 | Gantry | MechTrac 2100 (double) |
| 2 | 1 | 0809 667 881 | Drive kit, right | |
| 4 | 1 | 0809 667 880 | Drive kit, left | |
| 5 | 2 | 0806 474 880 | Support | |
| 6 | 1 | 0449 472 880 | Emergency stop box | |
| 8 | 2 | 0806 471 001 | Arm | |
| 9 | 1 | 0334 522 880 | Box holder | |
| 10 | 2 | 0334 187 001 | Box girder beam | |
| 11 | 16 | 0219 504 405 | Cup spring | |
| 12 | 2 | 0153 321 001 | Disc | |
| 13 | 2 | 0153 322 001 | Disc | |
| 14 | 2 | 0433 744 001 | Hanger | |
| 24 | 1 | 0809 662 002 | Beam | |
| 32 | 1 | 0805 586 103 | Auxiliary contact block | |
| 33 | 3 | 0802 803 263 | Cable | 4x1.5 |
| 34 | 10 | 0802 803 420 | Cable | 2x1.5 |
| 38 | 2 | 0449 255 880 | Bobbin holder complete | |
| 40 | 2 | 0812578880 | Mounting kit, carriage travel | |



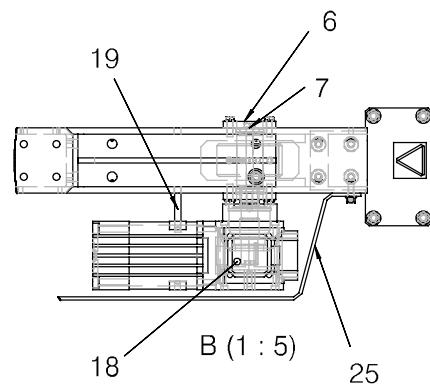
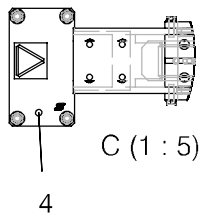
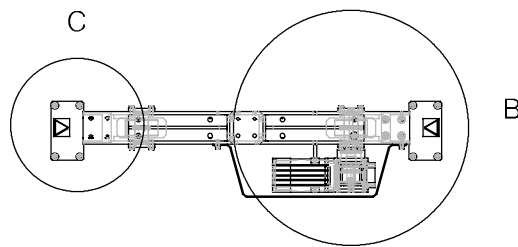
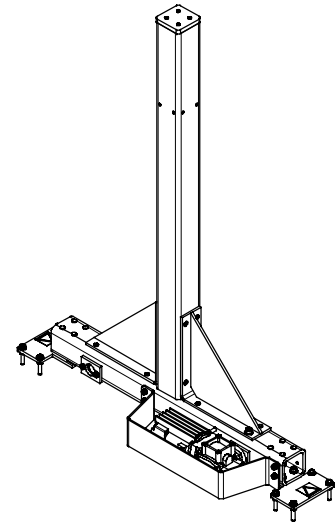
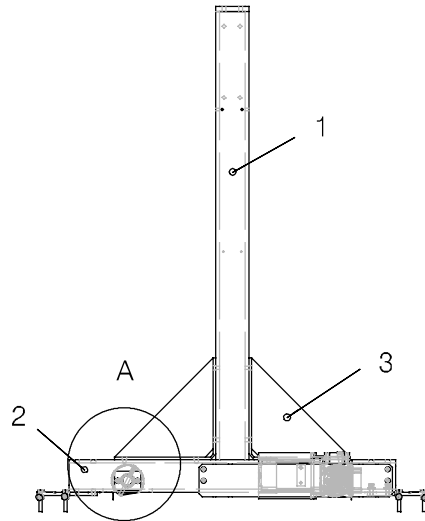
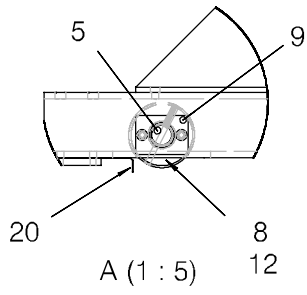
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | 0809 670 883 | Gantry | MechTrac 2500 (double) |
| 2 | 1 | 0809 667 881 | Drive kit, right | |
| 4 | 1 | 0809 667 880 | Drive kit, left | |
| 5 | 2 | 0806 474 880 | Support | |
| 6 | 1 | 0449 472 880 | Emergency stop box | |
| 8 | 2 | 0806 471 001 | Arm | |
| 9 | 1 | 0334 522 880 | Box holder | |
| 10 | 2 | 0334 187 001 | Box girder beam | |
| 11 | 16 | 0219 504 405 | Cup spring | |
| 12 | 2 | 0153 321 001 | Disc | |
| 13 | 2 | 0153 322 001 | Disc | |
| 14 | 2 | 0433 744 001 | Hanger | |
| 25 | 1 | 0809 662 003 | Beam | |
| 32 | 1 | 0805 586 103 | Auxiliary contact block | |
| 33 | 3 | 0802 803 263 | Cable | 4x1.5 |
| 34 | 10 | 0802 803 420 | Cable | 2x1.5 |
| 38 | 2 | 0449 255 880 | Bobbin holder complete | |
| 40 | 2 | 0812578880 | Mounting kit, carriage travel | |



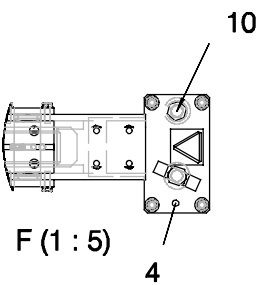
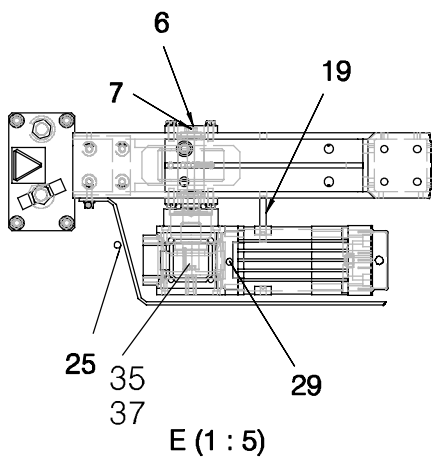
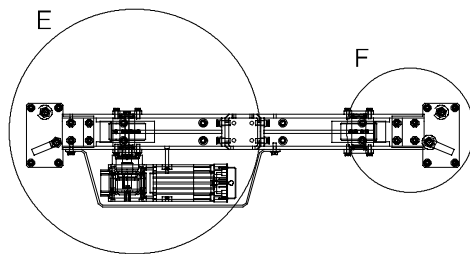
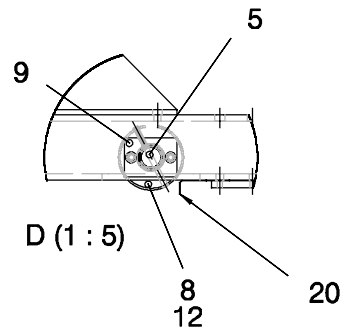
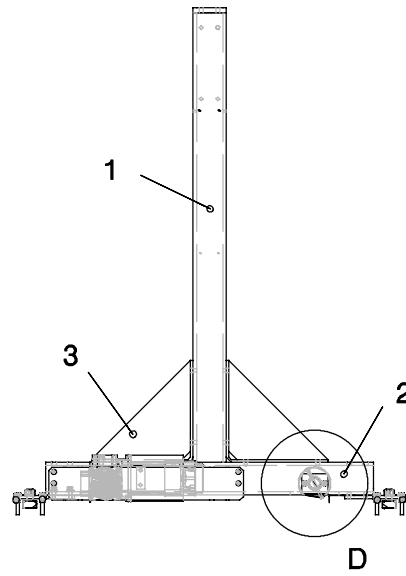
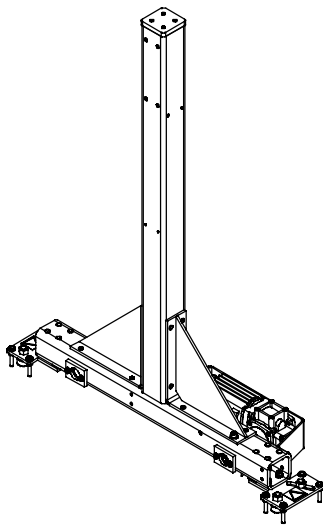
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | 0809 670 884 | Gantry | MechTrac 3000 (double) |
| 2 | 1 | 0809 667 881 | Drive kit, right | |
| 4 | 1 | 0809 667 880 | Drive kit, left | |
| 5 | 2 | 0806 474 880 | Support | |
| 6 | 1 | 0449 472 880 | Emergency stop box | |
| 8 | 2 | 0806 471 001 | Arm | |
| 9 | 1 | 0334 522 880 | Box holder | |
| 10 | 2 | 0334 187 001 | Box girder beam | |
| 11 | 16 | 0219 504 405 | Cup spring | |
| 12 | 2 | 0153 321 001 | Disc | |
| 13 | 2 | 0153 322 001 | Disc | |
| 14 | 2 | 0433 744 001 | Hanger | |
| 26 | 1 | 0809 662 004 | Beam | |
| 32 | 1 | 0805 586 103 | Auxiliary contact block | |
| 33 | 3 | 0802 803 263 | Cable | 4x1.5 |
| 34 | 10 | 0802 803 420 | Cable | 2x1.5 |
| 38 | 2 | 0449 255 880 | Bobbin holder complete | |
| 40 | 2 | 0812578880 | Mounting kit, carriage travel | |



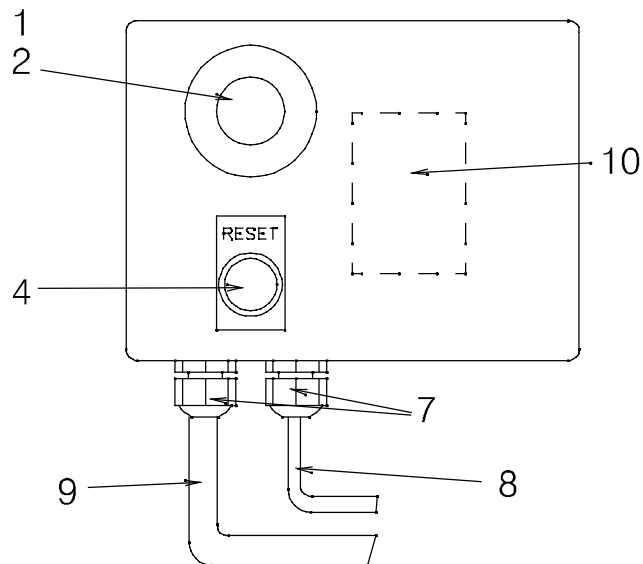
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|------------------------|---|
| | | 0809 667 880 | Drive kit, left | |
| 1 | 1 | 0806 484 880 | Left leg | |
| 2 | 1 | 0806 477 001 | Leg | |
| 3 | 2 | 0806 474 880 | Support | |
| 4 | 2 | 0809 666 002 | Holder | |
| 5 | 1 | 0806 479 001 | Drive shaft | |
| 6 | 1 | 0806 479 002 | Drive shaft | |
| 7 | 4 | 0806 480 001 | Ball-bearing | |
| 8 | 2 | 0806 485 001 | Wheel | |
| 9 | 4 | 0806 472 001 | Bracket | |
| 12 | 2 | 0211 103 007 | Roll pin | d 8x36 |
| 18 | 1 | 0147 018 902 | Motor with gear | A6 VEC (4000rpm 672:1), see separate manual |
| 19 | 1 | 0449 218 001 | Bar | |
| 20 | 2 | 0806 476 001 | Scraper,angled | |
| 23 | 1 | 0460 907 892 | Motor cable | 3 m (A6 VEC-PEK) |
| 25 | 1 | 0449 319 001 | Protection | |



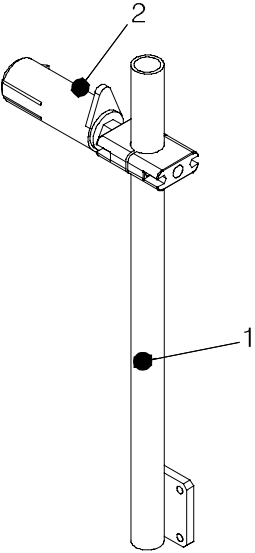
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|-------------------------|---|
| | | 0809 667 881 | Drive kit, right | |
| 1 | 1 | 0806 484 880 | Left leg | |
| 2 | 1 | 0806 477 001 | Leg | |
| 3 | 2 | 0806 474 880 | Support | |
| 4 | 2 | 0809 666 001 | Holder | |
| 5 | 1 | 0806 479 001 | Drive shaft | |
| 6 | 1 | 0806 479 002 | Drive shaft | |
| 7 | 4 | 0806 480 001 | Ball-bearing | |
| 8 | 2 | 0806 485 001 | Wheel | |
| 9 | 4 | 0806 472 001 | Bracket | |
| 10 | 4 | 0806 475 001 | Roller | |
| 12 | 2 | 0211 103 007 | Roll pin | d 8x36 |
| 19 | 1 | 0449 218 001 | Bar | |
| 20 | 2 | 0806 476 001 | Scraper,angled | |
| 23 | 1 | 0460 907 882 | Motor cable | 10m (A6 VEC-PEK) |
| 25 | 1 | 0449 319 001 | Protection | |
| 28 | 1 | 0161 337 058 | Box | |
| 29 | 1 | 0147 018 892 | Motor with gear | A6 VEC (4000rpm 672:1), see separate manual |
| 31 | 1 | 0805 586 103 | Auxiliary contact block | lad-n20 2sl |
| 32 | 4 | 0802 803 263 | Cable | 4x1.5 |
| 35 | 1 | 0449498880 | Connection box complete | |
| 37 | 1 | 0460 908 892 | Pulse transducer cable | 3m (A6 VEC- PEK) |



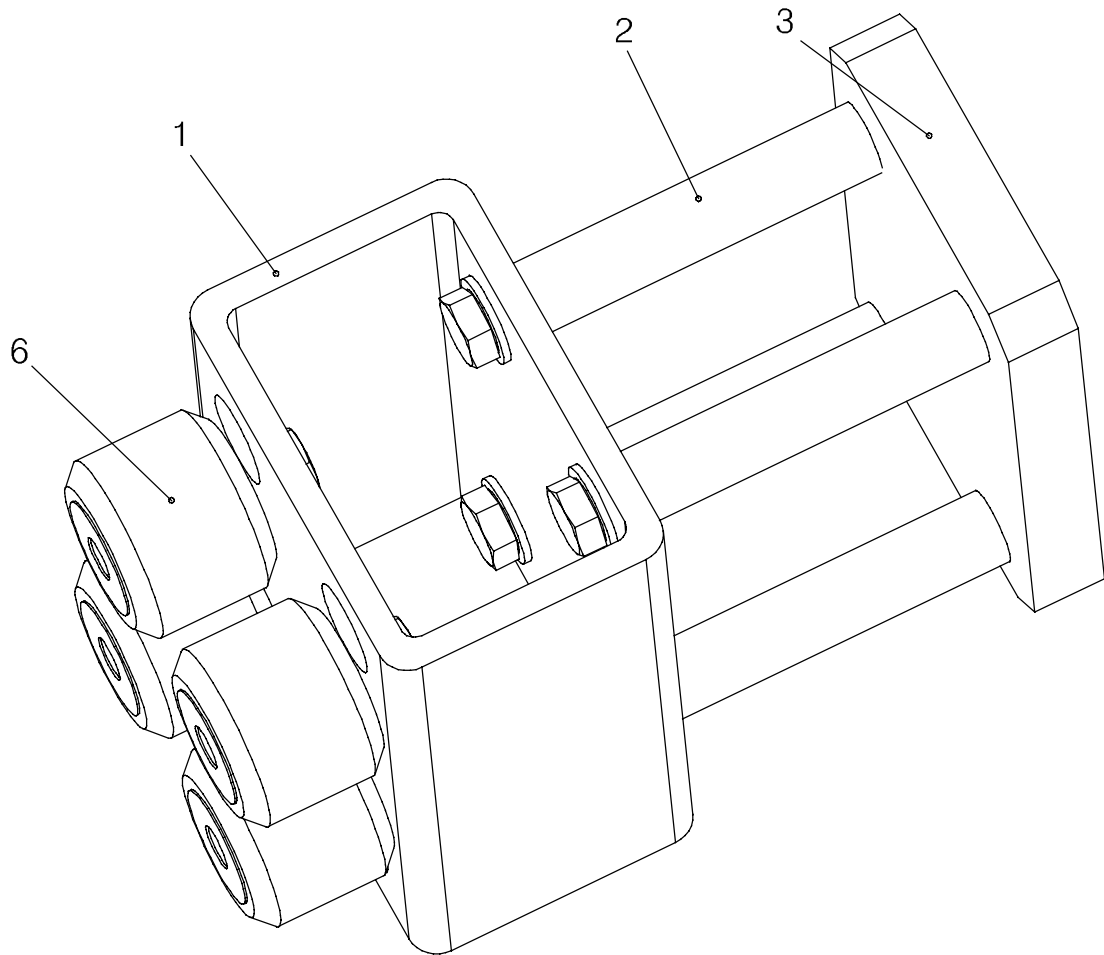
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|-------------------|---------------------------|--------------------------|
| | | 0449472880 | Emergency stop box | |
| 1 | | 0443740001 | Emergency stop | |
| 2 | | 0443740002 | Contact block | |
| 4 | | 0806738004 | Push button, blue | |
| 7 | | 0807952002 | Fitting | ST-M16 |
| 8 | | 0802803003 | Cable | W3, L = 7m |
| 9 | | 0802803035 | Cable | W2, L = 30m |
| 10 | | 0451385010 | Emergency stop relay | RT6 48 V AC |
| W04 | | 0802803003 | Cable | Öfflex 110 3*0.5 |
| XT80 | | | Terminal LAF 1 | |
| W1 | | 0802803009 | Cable | L = 4m, Öfflex 110 7G0.5 |
| W5 | | 0802803009 | Cable | L=4m, Öfflex 110 7G0.5 |
| W6 | | 0802803009 | Cable | L=4m, Öfflex 110 7G0.5 |



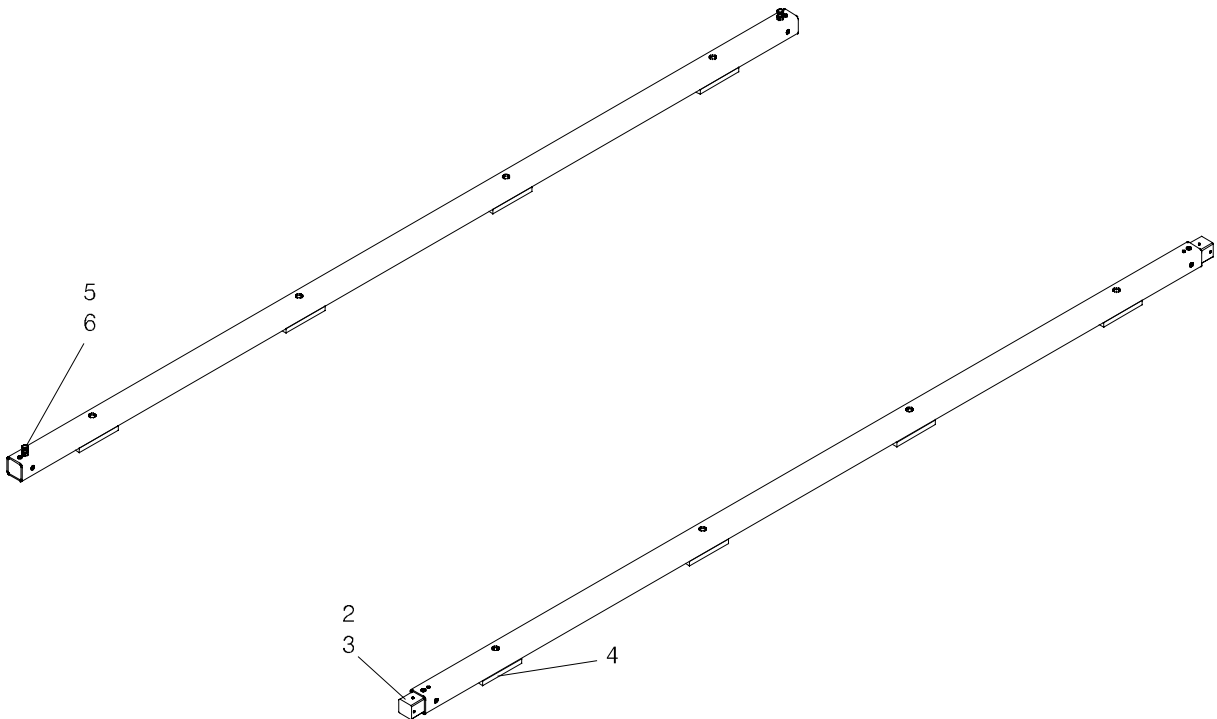
| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|-------------------|-------------------------------|-------|
| | | 0449255880 | Bobbin holder complete | |
| 1 | 1 | 0334318880 | Bobbin holder straight | |
| 2 | 1 | 0146967880 | Brake hub | |



| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|-------------------|--------------------------------------|--------|
| | | 0812578880 | Mounting kit, carriage travel | |
| 1 | 1 | 0812569001 | Spacer | |
| 2 | 4 | 0812579001 | Spacer pipe | |
| 3 | 1 | 0812572001 | Threaded plate | |
| 6 | 4 | 0278300180 | Insulator | 2000 V |



| Item no. | Qty | Ordering no. | Denomination | Notes |
|----------|-----|---------------------|-------------------------|--------|
| | | 0806 707 880 | Rail (Basic) | |
| 1 | 2 | 0806 700 001 | Rail | |
| 4 | 8 | 0806 701 001 | Base plate | |
| 5 | 2 | 0212 601 110 | Nut | M10 |
| 6 | 2 | 0212 101 608 | Screw | M10x40 |
| | | 0806 707 881 | Rail (Extension) | |
| 1 | 2 | 0806 700 001 | Rail | |
| 2 | 2 | 0806 703 001 | Inner plate | |
| 3 | 12 | 0190 684 638 | Screw | M16x90 |
| 4 | 8 | 0806 701 001 | Base plate | |



ESAB subsidiaries and representative offices

Europe

AUSTRIA

ESAB Ges.m.b.H
Vienna-Liesing
Tel: +43 1 888 25 11
Fax: +43 1 888 25 11 85

BELGIUM

S.A. ESAB N.V.
Brussels
Tel: +32 2 745 11 00
Fax: +32 2 745 11 28

THE CZECH REPUBLIC

ESAB VAMBERK s.r.o.
Vamberk
Tel: +420 2 819 40 885
Fax: +420 2 819 40 120

DENMARK

Aktieselskabet ESAB
Herlev
Tel: +45 36 30 01 11
Fax: +45 36 30 40 03

FINLAND

ESAB Oy
Helsinki
Tel: +358 9 547 761
Fax: +358 9 547 77 71

FRANCE

ESAB France S.A.
Cergy Pontoise
Tel: +33 1 30 75 55 00
Fax: +33 1 30 75 55 24

GERMANY

ESAB GmbH
Solingen
Tel: +49 212 298 0
Fax: +49 212 298 218

GREAT BRITAIN

ESAB Group (UK) Ltd
Waltham Cross
Tel: +44 1992 76 85 15
Fax: +44 1992 71 58 03

ESAB Automation Ltd

Andover
Tel: +44 1264 33 22 33
Fax: +44 1264 33 20 74

HUNGARY

ESAB Kft
Budapest
Tel: +36 1 20 44 182
Fax: +36 1 20 44 186

ITALY

ESAB Saldatura S.p.A.
Mesero (Mi)
Tel: +39 02 97 96 81
Fax: +39 02 97 28 91 81

THE NETHERLANDS

ESAB Nederland B.V.
Amersfoort
Tel: +31 33 422 35 55
Fax: +31 33 422 35 44

NORWAY

AS ESAB
Larvik
Tel: +47 33 12 10 00
Fax: +47 33 11 52 03

POLAND

ESAB Sp.zo.o.
Katowice
Tel: +48 32 351 11 00
Fax: +48 32 351 11 20

PORTUGAL

ESAB Lda
Lisbon
Tel: +351 8 310 960
Fax: +351 1 859 1277

SLOVAKIA

ESAB Slovakia s.r.o.
Bratislava
Tel: +421 7 44 88 24 26
Fax: +421 7 44 88 87 41

SPAIN

ESAB Ibérica S.A.
Alcalá de Henares (MADRID)
Tel: +34 91 878 3600
Fax: +34 91 802 3461

SWEDEN

ESAB Sverige AB
Gothenburg
Tel: +46 31 50 95 00
Fax: +46 31 50 92 22

ESAB international AB

Gothenburg
Tel: +46 31 50 90 00
Fax: +46 31 50 93 60

SWITZERLAND

ESAB AG
Dietikon
Tel: +41 1 741 25 25
Fax: +41 1 740 30 55

North and South America

ARGENTINA

CONARCO
Buenos Aires
Tel: +54 11 4 753 4039
Fax: +54 11 4 753 6313

BRAZIL

ESAB S.A.
Contagem-MG
Tel: +55 31 2191 4333
Fax: +55 31 2191 4440

CANADA

ESAB Group Canada Inc.
Mississauga, Ontario
Tel: +1 905 670 02 20
Fax: +1 905 670 48 79

MEXICO

ESAB Mexico S.A.
Monterrey
Tel: +52 8 350 5959
Fax: +52 8 350 7554

USA

ESAB Welding & Cutting Products
Florence, SC
Tel: +1 843 669 44 11
Fax: +1 843 664 57 48

Asia/Pacific

CHINA

Shanghai ESAB A/P
Shanghai
Tel: +86 21 2326 3000
Fax: +86 21 6566 6622

INDIA

ESAB India Ltd
Calcutta
Tel: +91 33 478 45 17
Fax: +91 33 468 18 80

INDONESIA

P.T. ESABindo Pratama
Jakarta
Tel: +62 21 460 0188
Fax: +62 21 461 2929

JAPAN

ESAB Japan
Tokyo
Tel: +81 45 670 7073
Fax: +81 45 670 7001

MALAYSIA

ESAB (Malaysia) Snd Bhd
USJ
Tel: +603 8023 7835
Fax: +603 8023 0225

SINGAPORE

ESAB Asia/Pacific Pte Ltd
Singapore
Tel: +65 6861 43 22
Fax: +65 6861 31 95

SOUTH KOREA

ESAB SeAH Corporation
Kyungnam
Tel: +82 55 269 8170
Fax: +82 55 289 8864

UNITED ARAB EMIRATES

ESAB Middle East FZE
Dubai
Tel: +971 4 887 21 11
Fax: +971 4 887 22 63

Representative offices

BULGARIA

ESAB Representative Office
Sofia
Tel/Fax: +359 2 974 42 88

EGYPT

ESAB Egypt
Dokki-Cairo
Tel: +20 2 390 96 69
Fax: +20 2 393 32 13

ROMANIA

ESAB Representative Office
Bucharest
Tel/Fax: +40 1 322 36 74

RUSSIA

LLC ESAB
Moscow
Tel: +7 095 543 9281
Fax: +7 095 543 9280

LLC ESAB

St Petersburg
Tel: +7 812 336 7080
Fax: +7 812 336 7060

Distributors

For addresses and phone numbers to our distributors in other countries, please visit our home page

www.esab.com



ESAB AB
SE-695 81 LAXÅ
SWEDEN
Phone +46 584 81 000

www.esab.com